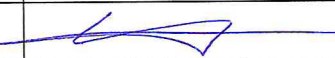
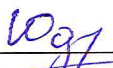
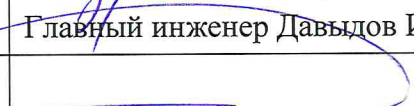


Заказчик:	ООО «Самарские коммунальные системы»	Группа материалов:	Группа
Опросный лист:		Код МТР в ЕНС:	

Наименование МТР: Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD315 (или эквивалент)

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
<b>1</b>	<b>ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
1.1	Источник питания	V	230±15%
1.2	Сварка труб	d	90-315
1.3	Частота	Гц	50/60
1.4	Общая мощность	Вт	Не более 4,85
1.5	Нагревательный элемент, макс. Температура	С	270
1.6	Диапазон давления	Мпа	0-7
1.7	Мощность нагревательного элемента	кВт	Не менее 3
1.8	Мощность торцевателя	кВт	Не менее 1,1
1.9	Мощность гидростанции	кВт	Не менее 0,75
1.10	Вес	кг	Не более 216
1.11	Комплект редуционных вкладышей	d	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315
1.12	Комплект поставки		Центратор, гидростанция, электрический торцеватель, нагревательный элемент, комплект редуционных вкладышей, бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента
1.13	Руководство по эксплуатации на русском языке		да
1.14	Гидравлические шланги с герметичными муфтами БРС, соединяющие гидростанцию и центратор		да
<b>2</b>	<b>ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА</b>		
2.1	Соответствие стандартам		Оборудование должно соответствовать требованиям стандартов пневматических инструментов
2.2	Подтверждение требований опросного листа		все требования опросного листа должны быть подтверждены предприятием изготовителем (поставщиком)
2.3	Техническое обслуживание		Гарантийное и сервисное обслуживание осуществляется в авторизованных сервисных центрах.
2.4	Гарантия на продукцию со дня ввода в эксплуатацию	Не менее, месяцев	12
2.5	Срок службы до списания	Не менее, лет	5

ФИО ответственного:	Каргаев Д.О.
Должность:	Начальник УРВ
Телефон:	8-917-113-11-80
Электронный адрес:	dstop63@mail.ru
Подпись:	
ФИО начальника подразделения:	Юданычев Д.Е.
Подпись:	
ФИО Директора по направлению:	Главный инженер Давыдов И.В.
Подпись:	

**Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом  
SHENGDA SHD315**

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 90 до 315 мм.

